

DIN ISO 6753-1

DIN

ICS 25.120.10

Ersatz für
DIN ISO 6753-1:2000-03

**Werkzeuge der Stanztechnik und Press-, Spritzgieß- und
Druckgießwerkzeuge –
Bearbeitete Platten –
Teil 1: Bearbeitete Platten für Werkzeuge der Stanztechnik
(ISO 6753-1:2005)**

Tools for pressing and moulding –
Machined plates –
Part 1: Machined plates for press tools (ISO 6753-1:2005)

Outillage de presse et de moulage –
Plaques usinées –
Partie 1: Plaques usinées pour outillage de presse (ISO 6753-1:2005)

Gesamtumfang 5 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 6753-1:2005 „Werkzeuge der Stanztechnik und Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Bearbeitete Platten — Teil 1: Bearbeitete Platten für Werkzeuge der Stanztechnik“ wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 8, „Small tools; Tools for pressing and moulding“ unter Beteiligung deutscher Fachleute des NA 121-07-02 AA SpA ISO/TC 29/SC 8/WG 2 Werkzeuge der Stanztechnik erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Diese zweite Ausgabe von ISO 6753-1 ersetzt die erste Ausgabe (ISO 6753-1:1994), deren Abschnitt 2 technisch geändert wurde.

ISO 6753 (alle Teile) besteht unter dem Haupttitel *Werkzeuge der Stanztechnik und Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge — Bearbeitete Platten* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Bearbeitete Platten für Werkzeuge der Stanztechnik*
- *Teil 2: Bearbeitete Platten für Press-, Spritzgieß- und Druckgießwerkzeuge*

Änderungen

Gegenüber DIN ISO 6753-1:2000-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In die Bezeichnung den Toleranzgrad für Dicke t aufgenommen;
- b) Oberflächenrauheitswerte von R_a 5 in R_a 6,3 bzw. R_a 3,2 geändert;
- c) für $a \times b = 250 \times 250$ das Maß $t = 25$ mm gestrichen und $t = 50$ mm neu aufgenommen;
- d) für das Maß t ein zweites Grenzabmaß mit $\begin{matrix} +0,5 \\ +0,3 \end{matrix}$ mm aufgenommen;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 9873-1: 1987-10
DIN ISO 6753-1: 2000-03